

## DATENBLATT PLA+10% GLASFASER

PLA GF ist ein einfach zu verwendender hochwertiger Filamenttyp.

Er wird aus erneuerbaren natürlichen Ressourcen hergestellt, Polymilchsäure mit einem Anteil von mineralischem Füllstoff.

### MERKMALE

• leicht zu Drucken	<b>Durchmesser :</b>		
• geringer Verzug	<b>Größe:</b>	<b>Ø Toleranz:</b>	<b>Rundung:</b>
• geruchsneutral	1,75 mm	±0,08 mm	unter 0,03 mm
	2,85 mm	±0,12 mm	unter 0,06 mm

### EIGENSCHAFTEN

Beschreibung :	Typischer Wert :	Methode :
• Dichte	1.24 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
• E-Modulwert	2700 MPa	ISO 527-1
• Schlagzähigkeit	14 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU
• Bruchdehnung	30 MPa	ISO 527-1
• Schmelztemperatur	165°C – 180°C	
• VICAT Erweichungstemperatur	66 °C	ISO 75
• HDT-Heat Deflection Temperature	85 °C	ISO 306

### Empfohlenen Druckeinstellungen

Beschreibung :	Typischer Wert :
• Düsentemperatur	210°C ± 15°C
• Betttemperatur	60°C ± 5°C
• Druckgeschwindigkeit	bis 80 mm/s
• Schichthöhe	>0,1 mm

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

PLA GF kann auf allen gängigen Desktop 3D-Druckern mit FDM- oder FFF-Technologie verwendet werden.

Unser PLA GF überzeugt durch höhere Schlagzähigkeit und Zugfestigkeit. Es ist Wasserundurchlässig und erscheint in einer edlen matten Oberfläche.

Lagerung: Kühl und trocken ( 15-25°C ), von UV-Licht fernhalten. Dadurch wird die Haltbarkeit erheblich verlängert.